



УТВЕРЖДЕН

приказом от «30» мая 2025г. № 192-од

директор ГАПОУ СО «ТИПК»

С.Н. Чернова

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»

по специальности среднего профессионального образования

27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

уровень образования основное общее образование

квалификация: техник

форма обучения очная срок получения СПО по ППССЗ: 2 г. 10 мес. год начала подготовки по УП 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический

Приказ об утверждении ФГОС от 14.04.2022 № 234

1 Сводные данные по бюджету времени
Специальность 27.02.07 Управление качеством продукции,
процессов и услуг (по отраслям)

(в неделях)

Курсы	Обучение по предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам (с учетом промежуточной аттестации и самостоятельной работы)	Практическая подготовка		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная практика	Производственная практика			
I курс	40	1	0	0	11	52
II курс	35	3	3	0	11	52
III курс	20	5	10	6	2	43
Всего	95	8	13	6	24	147

(в часах)

Курсы	Обучение по предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам (с учетом промежуточной аттестации и самостоятельной работы)	Практическая подготовка		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная практика	Производственная практика			
I курс	1440	36	0	0	396	1872
II курс	1260	108	108	0	396	1872
III курс	720	180	360	216	72	1548
Всего	3420	324	468	216	864	5292

3 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Истории
3	Физики
4	Социально-гуманитарных дисциплин
5	Метрология и стандартизация
6	Материаловедения
7	Инженерной графики
8	Технической механики
9	Электротехника
10	Безопасности жизнедеятельности
11	Охрана труда
	Лаборатории:
12	Технических и метрологических измерений
13	Контроля и испытаний продукции
	Мастерские:
14	Монтажа, наладки и регулировки технических средств измерений
	Спортивный комплекс:
15	Спортивный зал
	Залы:
16	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
17	Актовый зал



УТВЕРЖДЕН

приказом от «30» мая 2025г. № 192-од
директор ГАПОУ СО «ТИПК»

С.Н. Чернова

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»

по специальности среднего профессионального образования
27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)
уровень образования основное общее образование

квалификация: техник

форма обучения очная срок получения СПО по ППССЗ: 2 г. 10 мес. год начала подготовки по УП 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический

Приказ об утверждении ФГОС от 14.04.2022 № 234

Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ППССЗ ПОО

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) государственного автономного профессионального учреждения Самарской области «Тольяттинский машиностроительный колледж» (далее - ГАПОУ СО «ТМК», образовательное учреждение) разработан на основе следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.04.2022 г. № 234;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. № 413;
- Приказ Министерства просвещения России от 18.05.2023 г. № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;
- Профессиональный стандарт Контролер станочных и слесарных работ, утвержден Приказом Минтруда России от 21.04.2022 № 234н;
- Профессиональный стандарт «Специалист по неразрушающему контролю», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.12.2015 №976н;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ №885/390 от 5.08.2020 г. «О практические подготовки обучающихся»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Постановление Правительства РФ от 11.10.2023 № 1678 «Об

утверждении Правил применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Примерной основной образовательной программой среднего профессионального образования по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) разработанная Федеральным учебно-методическим объединением среднего профессионального образования по укрупненной группе профессий и специальностей 27.00.00 Управление в технических системах. Зарегистрировано в государственном реестре примерных основных образовательных программ регистрационный номер 87 Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО №П-296 от 28.06.2023. Реквизиты решения ФУМО о включении ПООП в реестр: Протокол №2 от 12.05.2023 г.;

– Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 12.07.2018 г. №380 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

– Распоряжение министерства образования и науки Самарской области «Об утверждении методических рекомендаций» от 14.07.2021 г. №667-р;

– Письмо Минобрнауки России от 02.02.2017 г. № 06-156 «О методических рекомендациях» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»);

– Оценочные материалы демонстрационного экзамена по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям);

– Оценочные материалы Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы»;

– Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ТМК», регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

4.2.1. Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и согласно календарному учебному графику. Учебный год состоит из двух семестров.

4.2.2. В ГАПОУ СО «ТМК» 6-и дневная учебная неделя

4.2.3. В процессе освоения ППСЗ обучающимся предоставляются каникулы. Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 2 недели в зимний период.

4.2.4. Объем/трудоемкость учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, и включает все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу по освоению ППССЗ.

4.2.5. Для всех видов учебных занятий академический час (продолжительность одного занятия) установлен продолжительностью 45 минут. Перерывы между занятиями 10 минут. На обед отводится 40 минут.

4.2.6. В объем/трудоемкость ППССЗ включены промежуточная аттестация и консультации, указанные в плане учебного процесса. Время, отводимое на промежуточную аттестацию и консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на дисциплину/предмет, междисциплинарный курс (далее – МДК), профессиональный модуль (далее – ПМ).

4.2.7. По учебному плану ППССЗ предусматривается выполнение курсового проекта:

- по МДК.01.01 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса.

Курсовой проект реализуется в пределах времени, отведенного на изучение МДК.

4.2.8. Освоение общепрофессионального цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. В период обучения проводятся учебные сборы.

4.2.9. Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 180 академических часов.

4.2.10. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в ГАПОУ СО «ТМК» устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

4.2.11. Образовательное учреждение может делить группы обучающихся на подгруппы, а так же объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий, практик, промежуточной аттестации.

4.2.12. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические занятия, а также семинарские занятия. Практикоориентированность МДК, позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабоуспевающих, продвинутых и т.п.).

4.2.13. Для формирования, закрепления, развития практических

навыков и компетенций по специальности предусмотрена практическая подготовка как форма организации образовательной деятельности.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется как комплекс учебной и производственной практики в составе ППССЗ.

Учебная практика (9 недель) направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта.

Производственная практика (14 недель) направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, при этом учебную практику планируется реализовывать чередуя с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, а производственную концентрированно в соответствии с календарным учебным графиком.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка может быть организована непосредственно в Учреждении, а также в организации, осуществляющей деятельность по профилю ППССЗ.

Объем практической подготовки (учебной и производственной практик) в профессиональном цикле данной образовательной программы составляет 48,5%.

4.3 Общеобразовательный цикл

4.3.1 Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Общеобразовательный цикл, разработанный на основе требований ФГОС СОО, содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативная часть).

Обязательная часть общеобразовательного цикла в полном объеме выполняет требования ФГОС СОО и состоит из базовой части предметов: русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины и индивидуального проекта. Вариативная часть направлена на углубление обучения по предметам математика, информатика, физика, история,

обществознание, литература и ввод элективных курсов (Родной язык/Родная литература).

Учебный план сформирован с учетом технологического профиля получаемой специальности за счет введения профильных предметов (предметов, изучаемых на углубленном уровне: математика, физика, информатика), соответствующих по содержанию, целям и задачам личностным результатам ФГОС СОО и познавательным универсальным учебным действиям.

Учебный план обеспечивает преподавание и изучение государственного языка Российской Федерации, возможность преподавания и изучения родного языка из числа языков народов Российской Федерации, а также устанавливают количество занятий, отводимых на их изучение, по курсам и семестрам.

Изучение Родного языка/Родной литературы осуществляется по заявлениям обучающихся, родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся.

Профессиональная направленность в преподавании общеобразовательных учебных предметов обусловлена интенсификацией освоения среднего общего образования в пределах основной профессиональной программы. Организация обучения с учетом профессиональной направленности позволяет повысить мотивацию обучающихся и обеспечить опережающий вход в специальность.

4.3.2 В соответствии с требованиями ФГОС СОО предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в рамках предмета «Физика». Индивидуальный проект выполняется в рамках времени, отведенного учебным планом. Индивидуальное проектирование завершается защитой выполненных проектов. Защита выполненных работ является элементом промежуточной аттестации по предмету «Физика».

4.3.3 Количество часов учебных занятий в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 1476 часов. Обязательная часть общеобразовательного цикла составляет 886 часов (60%), а часть, формируемая участниками образовательных отношений, - 590 часов (40%) от общего объема цикла.

Распределение объема обязательной и вариативной частей представлено в Приложении 1.

Обоснование объема части, формируемой участниками образовательных отношений представлено в Приложении 2.

4.4 Порядок аттестации обучающихся

4.4.1 Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

4.4.2 Текущий контроль по всем дисциплинам/предметам и профессиональным модулям проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину/предмет и профессиональный модуль, как традиционными (устный и письменный опрос, тестирование), так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Конкретные формы и процедуры контроля знаний разрабатываются преподавателем соответствующей дисциплины/предмета, междисциплинарного комплекса, находят отражение в календарно-тематическом планировании и доводятся до сведения обучающихся в течении первых двух месяцев от начала обучения.

4.4.3. Промежуточная аттестация по дисциплинам/предметам и междисциплинарным курсам проводится в форме: «Зачета» (З) (по дисциплинам «Физическая культура»), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Комплексного дифференцированного зачета» (ДЗ*; ДЗ**), «Экзамена» (Э), «Защиты курсового проекта» (КП).

Время отводимое на зачеты и дифференцированные зачеты определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала, в пределах времени отведенного на соответствующую дисциплину.

После освоения всех элементов профессионального модуля (МДК и практики) проводятся «Экзамен по модулю»/«Квалификационный экзамен», который определяет уровень сформированной компетенций и готовность обучающегося к выполнению соответствующего вида деятельности.

Формы аттестации отражены в учебном плане специальности, и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по дисциплинам/предметам, МДК, практикам и модулям (без учета физической культуры).

4.4.4. Государственная итоговая аттестация (далее - ГИА) проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и требованиям работодателей. ГИА проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломной работы.

Объём времени отводимый на ГИА составляет 6 недель (216 час.)

4.5 Формирование вариативной части ППССЗ

4.5.1 Вариативная часть, согласно ФГОС СПО по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) составляет 828 часов, и направлена на:

- расширение видов деятельности;
- получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

4.5.2 Распределение объема обязательной и вариативной частей представлено в Приложении 1.

Обоснование распределения вариативных часов (согласно ФГОС СПО) по данной специальности в Приложении 3.

Разработчик _____ И.В. Назайкинская

Председатель МК _____ Л.Н.Ливицкая

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УМР _____ И.В. Назайкинская

Приложении 1
(обязательное)

Распределение объема обязательной и вариативной частей образовательной программы специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объём образовательной программы	
		Обязательная часть	Вариативная часть
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		886	590
Общие учебные предметы		886	546
ОУП.01	Русский язык	78	
ОУП.02	Литература	78	22
ОУП.03	Математика	130	182
ОУП.04	Иностранный язык	78	
ОУП.05	Информатика	42	40
ОУП.06	Физика	78	150
ОУП.07	Химия	42	
ОУП.08	Биология	42	
ОУП.09	История	78	40
ОУП.10	Обществознание	78	46
ОУП.11	География	42	
ОУП.12	Физическая культура	78	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	42	26
	Индивидуальный проект (не является предметом)		40
Учебные предметы по выбору			44
УПВ.01	Родной язык/Родная литература		44
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		2124	828
Социально-гуманитарный цикл		540	138
СГ.01	История России	72	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	60	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	
СГ.04	Физическая культура	180	
СГ.05	Основы бережливого производства	80	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	80	
СГ.07	Общие компетенции профессионала (по уровням)	0	62
СГ.08	Социально-значимая деятельность	0	36
СГ.09	Психология общения		40
Общепрофессиональный цикл		208	216
ОП.01	Материаловедение	48	
ОП.02	Метрология и стандартизация	48	
ОП.03	Техническая механика	72	
ОП.04	Электротехника	40	
ОП.05	Инженерная графика	0	72
ОП.06	Средства и методы измерения	0	72

ОП.07	Основы предпринимательства	0	36
ОП.08	Охрана труда	0	36
	Профессиональный цикл	1160	474
ПМ.01	Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	372	72
МДК.01.01	Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса	216	
УП.01	Учебная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса	36	36
ПП.01.	Производственная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса	108	36
	Экзамен по модулю Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	12	
ПМ.02	Подготовка, оформление и учет технической документации	346	36
МДК.02.01	Порядок работы с технической документацией	190	
УП.02	Учебная практика по подготовке, оформлению и учету технической документации	36	36
ПП.02	Производственная практика по подготовке, оформлению и учету технической документации	108	
	Экзамен по модулю Подготовка, оформление и учет технической документации	12	
ПМ.03	Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям	352	36
МДК.03.01	Порядок работы с результатами контроля качества	196	
УП.03	Учебная практика по анализу и систематизации результатов контроля качества сырья и продукции, разработке предложений по корректирующим действиям	36	36
ПП.03	Производственная практика по анализу и систематизации результатов контроля качества сырья и продукции, разработке предложений по корректирующим действиям	108	
	Экзамен по модулю Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям	12	
ПМ.04	Освоение профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	90	330
МДК.04.01	Контроль качества изготовления и сборки деталей	78	114
УП.04	Учебная практика по освоению профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	0	108
ПП.04	Производственная практика по освоению профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	0	108
	Квалификационный экзамен по освоению профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	12	
	Государственная итоговая аттестация	216	
ВСЕГО ОБЪЁМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ		3010	1418
		4428	

Приложении 2
(обязательное)

Обоснование распределения объема часов в части, формируемой
участниками образовательных отношений при реализации
общеобразовательного цикла.

Индекс	Наименование учебных предметов	Количество часов, формируемых участниками образовательн ых отношений	Обоснование распределения часов
Обязательные учебные предметы			
ОУП.02	Литература	22	- Изучение учебного модуля «Читательская грамотность» (22 ч)
ОУП.03	Математика	182	- Изучение предмета на углубленном уровне с учетом специфики получаемой специальности; - Изучение учебного модуля «Математическая грамотность» (18 ч)
ОУП.05	Информатика	40	- Изучение предмета на углубленном уровне с учетом специфики получаемой специальности
ОУП.06	Физика	150	- Изучение предмета на углубленном уровне с учетом специфики получаемой специальности; - Изучение учебного модуля «Астрономия» (36ч); - Изучение учебного модуля «Естественно-научная грамотность» (18 ч)
ОУП.09	История	40	- Изучение элективного курса «Россия - моя история» (40 час.)
ОУП.10	Обществознание	46	- Изучение учебного модуля «Нравственные основы семейной жизни» (24ч); - Изучение учебного модуля «Финансовая грамотность» (18 ч)
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	26	На основании инструктивного письма «Об организации изучения начальной военной подготовки в образовательных организациях в рамках освоения основных общеобразовательных программ» №03-287 от 14.02.2023
*	Индивидуальный проект	40	- Выполнение индивидуального проекта по выбранной теме
Учебные предметы по выбору			
УПВ.01	Родной язык/ Родная литература	44	Изучение предмета по выбору
Итого		590	

Приложении 3

Обоснование распределения вариативных часов при реализации профессиональной подготовки по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Количество часов обязательной учебной нагрузки вариативной части по УП ПССЗ	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
ОГСЭ.00		138	
СГ.06	Общие компетенции профессионала (по уровням)	62	<p><u>Региональный компонент</u> Распоряжение министерства образования и науки Самарской области «Об утверждении методических рекомендаций» от 14.07.2021г. №667-р: <u>Необходимые умения:</u> - объяснить собственную позицию (отношение) к конкретным нравственным ситуациям в семье; - осознанно выбирать способы поведения в конкретных жизненных ситуациях в соответствии с освоенными базовыми семейными ценностями; <u>Необходимые знания:</u> - смысл ключевых понятий (базовых семейных ценностей): семья, брак, любовь, дружба, личность, половые различия, нравственные законы, стадии развития семьи, адаптации к семейной жизни, нормы брака; - основы морали и нравственности, их значения в выстраивании конструктивных межличностных отношений в семье и обществе; - взаимосвязь внутренней и внешней жизни человека.</p>
СГ.07	Социально-значимая деятельность	36	<p><u>Региональный компонент</u> Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380</p>
СГ.08	Психология общения	40	<p><u>Региональный компонент</u> Распоряжение министерства образования и науки Самарской области «Об утверждении методических рекомендаций» от 14.07.2021г. №667-р.</p>

ОП.00		216	
ОП.05	Инженерная графика	72	<p><u>С учетом запроса работодателя</u> <u>Необходимые умения</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; - выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекций точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; - выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; - читать чертежи и схемы выполненные в соответствии с ГОСТ и ISO <p><u>Необходимые знания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; - способы графического представления технологического оборудования и выполнение технологических схем; - требования стандартов ЕСДК и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем
ОП.06	Средства и методы измерения	72	<p><u>С учетом запроса работодателя</u> <u>Необходимые умения</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать техническую документацию; - определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; - выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров; - определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; - выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам; - рассчитывать погрешности средств и методов измерения. <p><u>Необходимые знания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - систему допусков и посадок; - качества и параметры шероховатости; - основные принципы калибровки сложных профилей; - основы взаимозаменяемости; - основные сведения о сопряжениях в машиностроении; - размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку; - основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей; - стандарты на материалы, крепежные и нормативные детали и узлы; - наименование и свойства комплектующих материалов;

			- методы и средства контроля обработанных поверхностей.
ОП. 07	Основы предпринимательства	36	<u>Региональный компонент</u> Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380
ОП.08	Охрана труда	36	<u>С учетом запроса работодателя</u> <u>Необходимые умения</u> - организовывать рабочий процесс с учетом правил и норм охраны труда; - проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; - использовать экобиозащитную технику; - принимать меры для исключения производственного травматизма; - применять защитные средства; - пользоваться первичными переносными средствами пожаротушения; применять безопасные методы выполнения работ. <u>Необходимые знания:</u> - правила и нормы охраны труда и охраны окружающей среды; - особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности; - правовые нормативные и организационные основы охраны труда в организации; - правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок.
ПМ.00		474	
ПМ.01	Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	72	
УП.01	Учебная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса	36	<u>Демонстрационный экзамен базового уровня</u> <u>Необходимые умения</u> -выбирать средства контроля, измерительные инструменты/приборы, вспомогательные и фиксирующие приспособления исходя из спланированной стратегии измерений; - выполнять оценку качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля; - проводить мониторинг точности и стабильности технологических процессов при изготовлении деталей, объектов; - делать заключение и дефектограмму по результатам контроля

ПП.01	Производственная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса	36	<u>Практический опыт</u> - организовывать и управлять работой; - работать с чертежами; - настраивать и эксплуатировать средства контроля, измерительные инструменты/приборы, вспомогательные и фиксирующие приспособления исходя из спланированной стратегии измерений - оформление бланков по результатам оценки качества контролируемого процесса
ПМ.02	Подготовка, оформление и учет технической документации	36	
ПП.02	Учебная практика по подготовке, оформлению и учету технической документации	36	<u>С учетом запроса работодателя</u> <u>Необходимые умения:</u> - составлять операционные карты технологического контроля; - оформлять протоколы контроля и иную отчетную документацию в соответствии со стандартами и заданными условиями; - работать с графическим редактором, качественно и наглядно представлять результаты работы; - работать с контрольными картами. - организовывать и управлять работой; - подготавливать отчетность.
ПМ.03	Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям	36	
УП.03	Учебная практика по анализу и систематизации результатов контроля качества сырья и продукции, разработке предложений по корректирующим действиям	36	<u>С учетом запроса работодателя</u> <u>Необходимые умения:</u> - систематизировать данные о качестве продукции (услуг), причинах возникновения дефектов (брака). - анализировать причины снижения качества продукции (работ, услуг) и формировать предложения по их устранению. - осуществлять анализ рекламаций и претензий к качеству продукции (работ, услуг). - Разрабатывать мероприятия по предотвращению выпуска продукции, не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов, утвержденным образцам и технической документации.
ПМ.04	Освоение профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	330	

МДК.04.01	Контроль качества изготовления и сборки деталей	114	<p><u>Профессиональный стандарт «Контролер станочных и слесарных работ»</u> <u>Необходимые знания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы - правила чтения технологической документации в объеме, необходимом для выполнения работы - систему допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости - технические требования, предъявляемые к изготавливаемым простым деталям - методики измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 10-го квалитета (с допусками не менее 0,01 мм) - виды, конструкции, назначение универсальных контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 10-го квалитета (с допусками не менее 0,01 мм) - методики измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей простых деталей с точностью до 7-й степени точности - виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования универсальных контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей простых деталей с точностью до 7-й степени точности - методики измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью до 7-й степени точности (с допуском не менее 0,01 мм) - методики контроля шероховатости поверхностей простых деталей до Ra 3,2 мкм визуально-тактильным методом - виды и назначение универсальных контрольно-измерительных инструментов для контроля шероховатости поверхностей простых деталей до Ra 3,2 мкм визуально-тактильным методом - виды дефектов простых деталей - виды брака деталей - порядок изоляции забракованных деталей - текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них - положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха - виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования шаблонов и калибров для контроля простых сборочных единиц и изделий; - основные характеристики соединений с натягом и зазором в простых сборочных единицах и методики их контроля визуальным
-----------	---	-----	--

			<p>осмотром, шаблонами, калибрами;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные характеристики разъемных соединений в простых сборочных единицах и методики их контроля визуальным осмотром, шаблонами, калибрами; - основные характеристики не разъемных соединений в простых сборочных единицах и методики их контроля визуальным осмотром, шаблонами, калибрами; - виды, конструкции, назначение возможности и правила использования универсальных контрольно – измерительных инструментов и приборов для контроля разъемных и не разъемных соединений, и относительного положения деталей в простых сборочных единицах и изделиях; - методики контроля прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в простых сборочных единицах и изделиях с помощью щупов и по краске <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности</p>
УП.04	Учебная практика по освоению профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	108	<p><u>Профессиональный стандарт «Контролер станочных и слесарных работ»</u> <u>Необходимые умения:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - читать чертежи простых деталей - выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты - использовать универсальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 10-го качества (с допусками не менее 0,01 мм) - использовать универсальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров простых деталей с точностью до 9-й степени (с допусками не менее 10') - использовать универсальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей простых деталей с точностью до 7-й степени точности - контролировать шероховатость поверхностей простых деталей до Ra 3,2 мкм визуально-тактильным методом - выявлять дефекты простых деталей; - определять вид брака простых деталей - документально оформлять результаты контроля простых деталей - изолировать забракованные детали - использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления результатов контроля

		<ul style="list-style-type: none"> - выбирать шаблоны и калибры для контроля простых сборочных единиц изделий; - выявлять дефекты сборки соединений с зазором и натягом в простых сборочных единицах с помощью визуального осмотра и контроля шаблонами; - выявлять дефекты сборки разъемных, клепанных клеевых и соединений в простых сборочных единицах с помощью визуального осмотра и контроля шаблонами; - определять величины зазоров и погрешностей относительного положения деталей в простых сборочных единицах и изделиях с помощью универсальных контрольно – измерительных инструментов и приборов; - использовать методы контроля прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в простых сборочных единицах и изделиях с помощью щупов и по краске - выявлять дефекты простых сборочных единиц и изделий - определять вид брака простых сборочных единиц и изделий - изолировать забракованные сборочные единицы - документально оформлять результаты контроля простых сборочных единиц и изделий - использовать шаблоны документов в электронном виде для оформления документации технического контроля - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
ПП.04	Производственная практика по освоению профессии рабочего 13063 Контролер станочных и слесарных работ	<p>108</p> <p><u>Профессиональный стандарт «Контролер станочных и слесарных работ»</u> <u>Необходимый практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - в подготовки рабочего места к выполнению контроля качества простых деталей, сборочных единиц и изделий; <p>Изучение конструкторской и технологической документации на простые детали</p> <ul style="list-style-type: none"> - в выборе и подготовки к работе универсальных контрольно – измерительных инструментов для контроля заданных технических требований простых деталей; - в измерении и контроле линейных размеров простых деталей с точностью до 10 квалитета (с допусками не менее 0,01 мм); - в измерении и контроле угловых размеров простых деталей с точностью до 9 – й степени точности (с допусками не менее 10¹); - в измерении и контроле параметров резьбовых поверхностей простых деталей с точностью до 7 степени точности; - в измерении и контроле отклонений формы и взаимного расположения поверхностей

		<p>простых деталей с точностью до 7 степени точности (с допусками не менее 0,01 мм);</p> <ul style="list-style-type: none"> - в контроле шероховатости обработанных поверхностей простых деталей до Ra3,2 мкм; - в установлении видов дефектов простых деталей - в установление вида брака простых деталей - в оформлении документации на принятые и забракованные простые детали - в контроле и выявлении дефектов соединений с натягом и с зазором в простых сборочных единицах визуальным осмотром, шаблонами, калибрами; - в контроле и выявлении дефектов резьбовых и клепаных соединений в простых сборочных единицах визуальным осмотром, шаблонами, калибрами - в контроле зазоров и относительного положения деталей в простых сборочных единицах и изделиях универсальными контрольно-измерительными инструментами и приборами - в контроле прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в простых сборочных единицах и изделиях щупами, по краске - в контроле качества простых изделий после сборки.
--	--	--